

## Product Information

### **FIBRE E TESSUTI DI RINFORZO**

**ELANTAS EUROPE Sales offices:**

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano  
43044 Collecchio (PR)

Italy

Tel +39 0521 304777

Fax +39 0521 804410

Grossmannstr. 105

20539 Hamburg

Germany

Tel +49 40 78946 0

Fax +49 40 78946 349

[info.elantas.europe@altana.com](mailto:info.elantas.europe@altana.com)

[www.elantas.com](http://www.elantas.com)

## FIBRE E TESSUTI DI RINFORZO

**Applicazioni:** Realizzazione di stratificati per modelli di carrozzeria, calibri, dimostrativi, modelli copia, stampi per poliuretano ecc e ovunque si necessiti di manufatti resistenti con peso contenuto.

**Metodo di utilizzo:** **CON RESINE EPOSSIDICHE** Impregnazione manuale con resine pure formulate con l'ausilio di pennelli e rulli. Su forme complesse e su pareti verticali può essere conveniente addensare la resina con agenti tix specifici (fiocco di cotone EF 73, polvere di alluminio EF 21, talco grigio EF 34) allo scopo di tenere in posizione il tessuto ed evitare quindi sacche d'aria o scorrimenti anomali; ciò è consigliabile almeno nell'applicazione della prima mano (per esempio dopo il gel-coat o alla ripresa di uno stratificato già indurito).

Per facilitare l'adattamento del tessuto e anche per evitare tensioni e deformazioni su ampie superfici, occorre applicare il tessuto in pezzi medio-piccole (max 30-40 cm di lato) sormontandone i lati durante l'impregnazione.

Utilizzare la grammatura di tessuto più indicata per tipo di applicazione:

C 3 (100 g/m<sup>2</sup>) per i primi strati

C 4 (200 g/m<sup>2</sup>) in alternativa a C 3

D 2 (500 g/m<sup>2</sup>) e D 4 (900 g/m<sup>2</sup>) per realizzare rapidamente lo spessore di stratificato necessario, intercalando con tessuti C 3 o C 4 per migliorare l'adesione interfacciale.

Allo scopo di realizzare velocemente spessori elevati di laminato, si possono abbinare allo stratificato le paste da laminazione rullabili o plasmabili (es. MS 252NF, MS 253, MS 254, MS 269). Dopo i primi strati di tessuti leggeri (C 3 o C 4) gelificati, applicare uno strato di collegamento di resina addensata e procedere all'applicazione della pasta da laminazione nello spessore necessario (normalmente 10-15 mm). Sulla pasta indurita o gelificata, previa pennellatura di resina addensata, si potrà applicare, se necessario (per esempio stampi per PU), ancora qualche strato di tessuti C 3 o C 4; ciò conferirà al laminato caratteristiche meccaniche superiori, in particolare nel carico a flessione.

**CON PLASTICRETE.** Il tessuto D5 è il triassiale di roving di vetro della ns. gamma idoneo per la laminazione con la resina PLASTICRETE. Si consiglia di impiegare la miscela di resina P-Cast A02 con la carica P-Filler BW o P-Filler ART o P-Filler FR tal quale o leggermente addensata con Chopped strand di vetro A20 allo scopo di aumentare rapidamente lo spessore del laminato e ridurre il numero di strati applicati a parità di spessore.

**Descrizione:** **TESSUTI C3-C4-D2-D4**  
I tessuti di vetro C3-C4-D2-D4 sono tessuti VERRANNE con armatura "taffetas" ad alta drappeggiabilità ottenuti con filato molto morbido e "lanoso" composto di fibre corte arrotolate che consentono, con il loro scorrimento, una facile conformazione del tessuto anche su forme complesse.

**TESSUTO TRIASSIALE D5**

Il tessuto triassiale D5 è composto da N°3 filati di roving di vetro orientati +45°/90°/-45° con luce della trama di 3 mm. circa, tenuti insieme da un filato sottile con cucitura a "catenella" che permette una elevata adattabilità del multiassiale alla forma.

**Istruzioni:** Vedere metodo di utilizzo.

**Stoccaggio:** I tessuti di vetro vanno conservati in ambienti freschi ed asciutti.

**Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

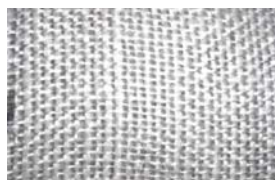
## Tessuti di vetro per modelli, stampi, attrezzi

### CARATTERISTICHE TIPICHE

C 3



C 4



D 2



D 4



Tessitura	Verranne	Verranne	Verranne	Verranne
Grammatura	100 g/m <sup>2</sup> 20	0 g/m <sup>2</sup> 50	0 g/m <sup>2</sup> 9	00 g/m <sup>2</sup>
Larghezza rotolo	100 cm	100 cm	100 cm	100 cm
Lunghezza (m)	100 m	100 m	50 m	50 m
Spessore indicativo	0,2 mm	0,3 mm	0,8 mm	1,8 mm
n. fili al cm				
(ordito x trama)	4 x 3,5	6 x 4	4 x 3,5	6,4 x 6,5

D 5

Tessitura	Tessuto triassiale +45°/90°/-45° in vetro "E" con legatura in filato poliestere
Grammatura	236 (74+78+74+10) g/m <sup>2</sup>
Larghezza rotolo	127 cm
Lunghezza	50 m
Spessore indicativo	0,5 mm
n. fili al cm <sup>2</sup>	2 x 2 x 2 x 3
Resistenza a trazione	2.800 MPa



data di emissione  
revisione n° 03

Ottobre  
Marzo

1995  
2013